

MISIR HASADI



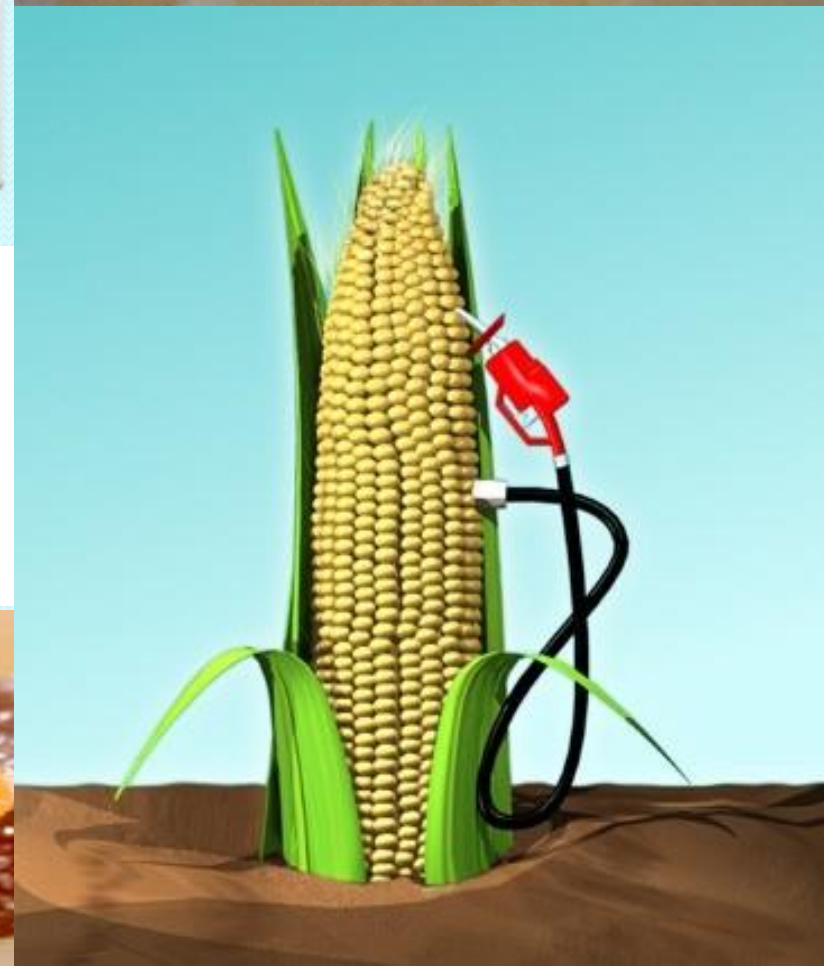
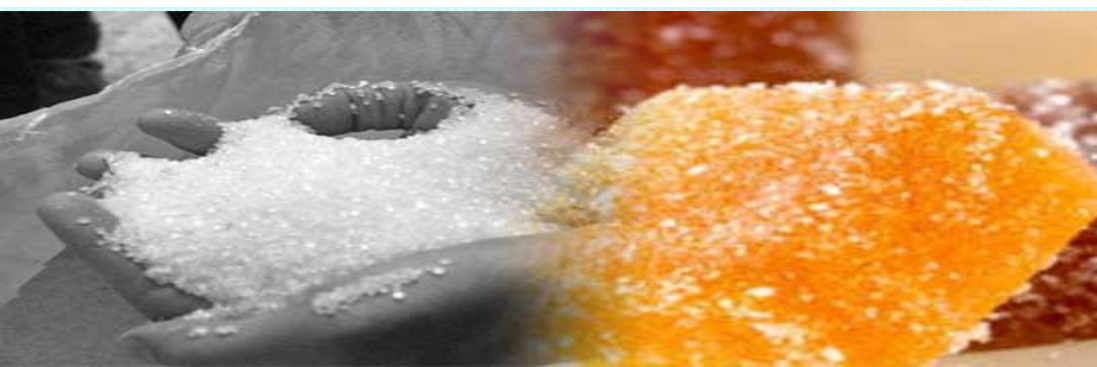
ÜLKEMİNDE MISIR ÜRETİMİ

YILLAR	EKİLEN ALAN (DEKAR)	YEM İÇİN KULLANILAN YEŞİL MISIR(TON)	SİLAJLIK MISIR (TON)
2004	1 550 000	600 000	6 200 000
2005	2 000 000	460 000	7 600 000
2006	2 598 913	432 868	10 069 968
2007	2 690 132	302 550	10 259 595
2008	2 888 829	322 414	11 183 290
2009	2 740 031	243 268	11 099 653
2010	2 937 336	207 899	12 446 450
2011	3 127 946	238 973	13 294 380
2012	3 540 882	302 014	14 956 457
2013	4 027 160	259 335	17 835 115

KAYNAK:TÜİK

MISIR KULLANIM ALANLARI

- I. Yem sanayisi : hayvan yemi
- II. Gıda sanayisi : yağ, çerez, nişasta, tatlandırıcı, un, gevrek
Ayrıca mısırdan tanelerinden; zambak, yapay kauçuk, etanol
Koçan ve saplarından ; kağıt, karton, mürekkep, gübre
elde edilir.





MISIR HASAT ZAMANI

Mısır bitkisi, havaların sıcak veya yağışlı gitmesine ve çeşidin erkenciliğine bağlı olarak çiçeklenmeden 45 ile 55 gün sonra hasat olumuna gelir. Mısır bitkisi hasat olumuna geldiğinde bitkilerin sap, yaprak ve tablaları tamamen kuruyup kahverengine dönüşür. Genellikle ana ürün mısır tarımın da kurutmada pek problem olmaz. Hasat mısır koçan kavuzları kuruyup danelerin sertleştiği dönemde danenin sömeğe bağlandığı yerde siyah leke oluştuğunda yapılabilir.

HASAT OLĞUNLUĞUNA GELEN DANELİK MISIR



SİLAJLIK MISIR HASAT ZAMANI

Silajı yapılacak bitki yem kalitesinin, silolama yeteneği ve en yüksek verimin sağlandığı zamanda hasat edilmelidir. Silaj yapılacak bitkinin nem oranı çok önemlidir. Nem oranının yüksek veya düşük oluşu yapılacak silajın kalitesini düşürür, bozulmalara sebep olur.

Silaj yapımı için en uygun zaman koçanlardaki danelerin olgunlaşmaya yüz tuttuğu, ancak dişle rahatlıkla ezilebilecek derecede suyunu kaybetmediğı devredir.

Biçimde daha fazla gecikilirse daneler sertleşeceğinden hayvanlar tarafından tam sindirilemez.



MISIR HASADI ÜÇ ŞEKİLDE YAPILABİLİR

1) ELLE HASAT

2) BİÇERDÖVERLERLE HASAT

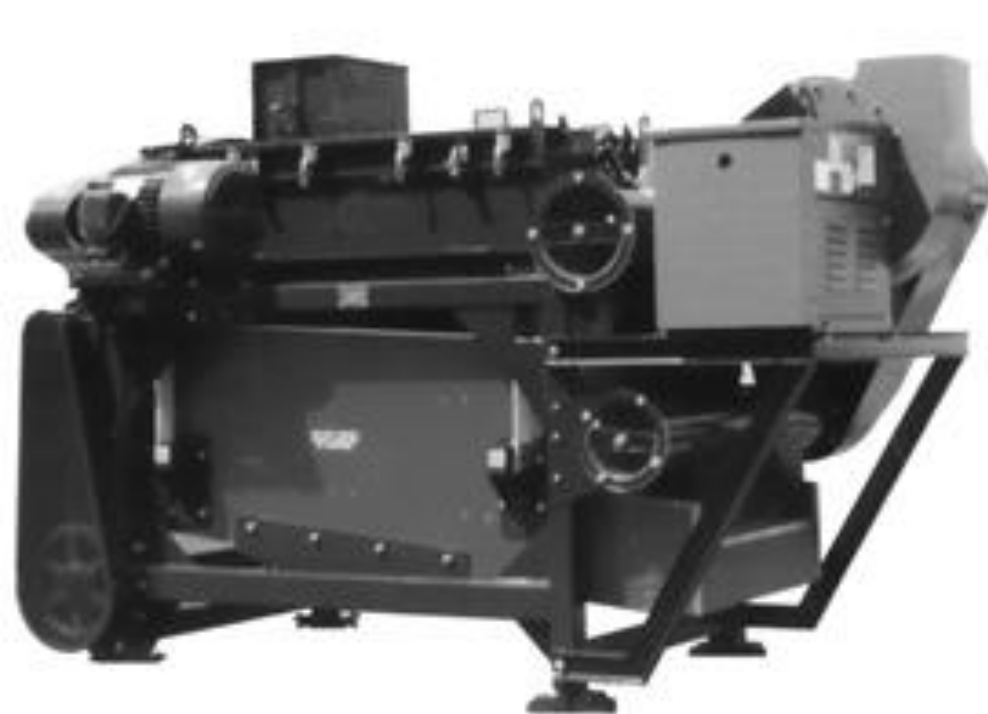
3) KOÇAN TOPLAYICILAR İLE HASAT

1) ELLE HASAT

Mısır koanları normal gelişmesini tamamladığında tane nemi %35'tir. Koçan kabukları elle soyulup koanlar toplanır. Tane nemi %13-15'e düşünceye kadar serende veya açıkta kurutulduktan sonra mısır daneleme makinaları ile danelenir.







2) BİÇERDÖVERLERLE HASAT



#160752348



Taşıma zincirleri,

Yönlendirme Ünitesi

Taşıma Pabucu,

Yolucular ya da Koparıcılar,

batör - kontrbatör aralıkları girişte 25–32 mm çıkışta 16–
22 mm dönme hızı ise 17,5–20,3 m/s

MISIR HASAT TABLASI

3) KOÇAN TOPLAYICILAR İLE HASAT



KENDİ YÜRÜR SİLAJ MAKİNASI



ÇEKİLİR TİP SLAJ MAKİNASI

