

Şeker Pancarı Hasadı

Hakan Yılmaz AYAN

Mehmet BAKAY

Emrah ASAR

Prof. Dr. Can ERTEKİN

Şeker Pancarı

- Etli kökünden şeker elde edilen, ıspanakgillerden 2 yıllık tarım bitkisidir.
- 1 yıl vejetatif organları, 2. yıl ise generatif organları gelişir.
- Tohumları birleşik halde bulunur.
- Boyu yetiştiği yere, iklime ve türüne göre 85-180 cm arasında değişmektedir.



Şekil-1

Şeker Pancarının Önemi

- Ülkemizde Şeker Pancarı tarımı, şeker pancarı üretimiyle geçimini temin eden yaklaşık 500 bin çiftçinin, diğer bir ifadeyle 3 milyon insanın yanı sıra; tarım, hayvancılık yani yem, ilaç, et, süt, nakliye ve hizmet sektörleriyle de iç içe geçmiş durumdadır.
- Şeker pancarı üretimi; bitkisel ve hayvansal üretimin gelişmesine, azami derecede endüstriyel girdiler kullanılmasına, toprakların fiziki yapıları ve ekolojik dengenin iyileşmesine katkı sağlamakta, kendinden sonra ekilecek ürünlerin verimlerini azami ölçüde arttırmaktadır



Şekil-2

Şeker Pancarı ekiminde tohumla toprağın temasını sağlamak için merdane kullanımı



Şekil-3

**Şeker Pancarı yetiştiriciliğinde makineli
ara çapa görüntüleri**

Hasat



Şekil-4

- Pancar köklerinin sökülmesi, temizlenmesi ve pancarın yapraklarının kesilmesi işlemine HASAT denir.
- Orta Anadolu'da şeker pancarı ekimden 180-185 gün sonra hasat olgunluğuna gelmektedir.

- **Bu genelde Ekim ayı başıdır.Daha erken ve geç sökümler verim kaybına neden olabilir.**
- **Şeker Pancarı hasadı bölgemizde genellikle makine ile yapılmaktadır.**
- **Hasat mutlaka toprak tavlı iken yapılmalıdır.Aksi takdirde zayıt ve fireli pancar sayısı artacaktır.**
- **Hasat yaparken pancarın başı yerinden kesilmeli(kesim yeri ilk yaprağın çıktığı yerdir),toprak ve çamurdan iyi temizlenmeli üzerinde yeşil yaprak bırakılmamalıdır.**



- **Pancar başlarının derinden kesilmesi el ile yapılan hasadın bilinçsiz veya dikkatsiz yapılması sonucu ya da makineli hasatta eski tip makinelerin kullanımı , hasat makinesinde gerekli ayarların yapılmaması sonucu önemli verim kayıpları meydana gelmektedir.**



- **Hasat esnasında toprak tavının yeterli olmaması sonucu pancar köklerinin zor sökülmesi ve toprak içinde kırılmasında dolayı önemli hasat kayıpları olmaktadır.**

ÇİFTÇİ PANCAR HASADINA BAŞLADI



Şekil-7

- Ekim esnasında sıraların düzgün oluşturulmaması makineli hasatta pancarların sökümde bir kısmının kesilmesi nedeniyle hasat kayıplarına yol açmaktadır.

Hasatta Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Hasat mutlaka toprak tavında iken yapılmalıdır.(Kırılmayı önlemek için)
- Özellikle elle hasatta başlar düzgün kesilmeli,pancar toprak ve çamurdan iyi hasat anında yaralanmamalıdır
- Hasat zamanında çürük,hastalıklı pancarlar tarladan uzaklaştırılmalıdır



Şekil-8

- **Çürük ve hastalıklı olarak fabrikaya veya kantarlara sevk edilmemelidir**
- **Hasadın yapılmış olmasına rağmen bir program dahilinde sökülen pancarların aynı anda işlenmesi mümkün olmadığından ve bir süre beklenmesi gerektiğinden fazla pancarların fiziksel özelliklerini kaybetmeden yığınlar halinde korunması gerekmektedir**
- **Ülkemizde hasat edilmiş pancarların fire oranları ve kalitesi artık insan eli değmeden otomasyon sistemi ile yapılmaktadır**
- **Kantarlara gelen pancarlardan otomatik sondalar ile 25-30 kg örnek alınmakta bu örnekler yıkama öncesi ve yıkama sonrası tartılıp fire oranı belirleniyor daha sonra alınan örnek kıyıcı makinede püre haline getirilip , şeker oranının tespiti için laboratuara gönderilmektedir**
- **(Hasat edilmiş Şeker Pancarının kantarlarda fire ve kalite oranını belirlemek için örnek alma işlemlerinden görüntüler şekil-9)**



Pancar Hasat Makinesi



- **PHM-Pro Tek sıra pancar hasadı için üretilmiş ve hareketli tüm parçalar hidromotorlarla donatılmıştır. Bu motorlara hareket veren pompa ise hareketini bir adet geniş açılı kardan mili yardımıyla traktör kuyruk milinden almaktadır.**
- **Hidromotor ve hidrolik silindirlerin tahriki için 3 adet pompa kullanılarak tüm hidrolik motorlarda sürekli aynı devir ve güç elde edilmiştir.(Şekil-10)**

	<u>PHM - Pro PANCAR</u> <u>HASAT MAKİNASI</u>	
YÜKSEKLİK	:	3870 mm
GENİŞLİK	:	3000 mm
UZUNLUK	:	6400 mm
AĞIRLIK	:	4800 kg
YÜKLEME YÜKSEKLİĞİ	:	4000 mm
DEPO KAPASİTESİ	:	4000 kg
SOL TEKERLEK	:	230 / 9,5 R32
SAĞ TEKERLEK	:	16,9 / 24
İŞ KAPASİTESİ	:	3-4 dekar/saat
KUYRUK MİLİ DEVRİ	:	540 dev/dak
GEREKLİ GÜÇ	:	85 hp (min)
GEREKLİ ELEKTRİK VOLTAJİ	:	12 volt

TEŞEKKÜRLER

KAYNAKLAR:

<http://www.konyaseker.com.tr/>